

TITAN IN DER ARCHITEKTUR

Nicht nur im Flugzeugbau und in der Medizintechnik wird Titan verwendet, auch als hochwertiger und umweltfreundlicher Werkstoff fand er bereits in den 1970er Jahren Einzug in architektonische Entwürfe. Zuerst wurde Titan für Museen und Tempel eingesetzt, heute findet das Material für Oberflächen wie Fassaden und Dächer Anwendung in Stadien, Flughäfen, Hotels und dem allgemeinen Wohnungsbau. Dabei stehen nicht nur die hervorragenden Korrosionseigenschaften im Vordergrund, sondern auch die ausgezeichneten Design-Eigenschaften des Materials.

Für Fassaden, Dächer, Decken, Aussen- und Innenverkleidungen

Basiseigenschaften von Reintitan als Baustoff:

- **Ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit**
Quasi nicht existierende Korrosion über Jahrzehnte, keine Spannungsrisskorrosion, keine Spaltkorrosion, kein Lochfrass; Titan ist beständiger als Kupfer und rostfreier Stahl.
- **Titan ist ein Leichtmetall**
Titan ist mit ca. 4.5 g/cm³ 40% leichter als Stahl und 50% leichter als Kupfer, somit werden leichtere Strukturen und einfachere Unterbauten benötigt.
- **Minimale thermische Ausdehnung**
Der Ausdehnungskoeffizient von Titan ist etwa die Hälfte von Stahl und Kupfer und etwa ein Drittel von Aluminium. Daher eignet sich Titan gut in Kombination mit Glas und Beton.
- **Exzellente ästhetische Qualitäten**
Titan hat eine ausgezeichnete Oberflächenbeschaffenheit und eine gedämpfte silberne Farbe. Durch anodische Oxidation der Oberfläche können viele Farben und ein hervorragendes farbliches Reflexionsvermögen (Farbenspiel) erzeugt werden.
- **Umweltfreundlich und nachhaltig**
Titan ist ein unschädliches Metall, verträgt sich gut mit der Umwelt, ist äusserst robust und sehr langlebig. Zudem behält es die Ursprungsfarbe über Jahrzehnte.
- **Verarbeitbarkeit**
Architekturbleche aus Titan können mit denselben Werkzeugen und Maschinen wie für Bleche aus rostfreiem Stahl verarbeitet werden; auch Schweißen ist möglich.



Kyushu National Museum,
Fukuoka, Japan / Kiyonori Kikutake



Hotel Marqués de Riscal,
Elciego, Spain / Frank O. Gehry



M6B2 Tower of Biodiversity,
Paris, France / Edouard François



Northern Lights Cathedral, Alta,
Norway / Schmidt Hammer Lassen
Architects & Kolbjörn Jenssen



Showa Hall, Tokyo,
Japan / Kikutake Architects

Lieferprogramm

Gerollte matte Oberflächenstruktur (TranTixxii™ - Roll Dull Finish)

- Blech auf Coils: Dicken von 0.3mm bis 2.0mm
Breiten bis max. 1219mm
- Blech in Tafeln: Dicken von 0.3mm bis 2.0mm
Breiten bis max. 1219mm, Länge bis max. 2400mm

**ROLL DULL FINISH**

Gestrahlte Oberflächenstruktur (TranTixxii™ - Blasting Finish)

- Blech auf Coils: Dicken von 0.3mm bis 1.2mm
Breiten bis max. 1000mm
- Blech in Tafeln: Dicken von 0.3mm bis 2.0mm
Breiten bis max. 1219mm, Länge bis max. 2400mm

**BLASTING FINISH**

Farbige Oberflächen (TranTixxii™ - Anodized Color Finish)

- Blech auf Coils: Dicken von 0.3mm bis 1.0mm
Breiten bis max. 650mm
- Blech in Tafeln: Dicken von 0.3mm bis 2.0mm
Breiten bis max. 1100mm, Länge bis max. 2400mm

**COLOR FINISH**

Oberflächen in Gold (TranTixxii™ - IP Gold Titanium)

- Blech in Tafeln: Dicken von 0.3mm bis 1.5mm
Breiten bis max. 1219mm, Länge bis max. 3100mm

**IP GOLD TITANIUM**

Oberflächen in Kristalltextur (TranTixxii™ - Hyperbeta Titanium)

- Blech in Tafeln: Dicken von 0.4mm bis 1.0mm
Breiten bis max. 600mm, Länge bis max. 1200mm

**HYPERBETA TITANIUM**

Musterbroschüren mit Oberflächenstrukturen und Farben sind auf Anfrage erhältlich.

Der höhere Preis von Titan gegenüber anderen Materialien rechnet sich in den niedrigen Unterhaltskosten auf längere Zeit. Nach ca. 20 Jahren im Einsatz haben Titanwerkstoffe das beste Preis-Leistungsverhältnis.