

TITANE DANS L'ARCHITECTURE

Le titane n'est pas seulement utilisé dans la construction aéronautique et la technologie médicale, mais en tant que matériau de haute qualité et respectueux de l'environnement, il a également trouvé sa place dans les conceptions architecturales dès les années 1970. Au départ, le titane était utilisé pour les musées et les temples, mais aujourd'hui, ce matériau est utilisé pour des surfaces telles que les façades et les toits des stades, des aéroports, des hôtels et des constructions résidentielles en général. L'accent est mis non seulement sur les excellentes propriétés de corrosion, mais aussi sur les excellentes caractéristiques de conception du matériau.

Pour les façades, les toits, les plafonds et les revêtements intérieurs

Propriétés de base du titane pur en tant que matériau de construction:

- **Excellente résistance à la corrosion**
Une corrosion pratiquement inexistante depuis des décennies, pas de fissuration par corrosion sous contrainte, pas de corrosion par fissures, pas de piqûres ; le titane est plus résistant que le cuivre et l'acier inoxydable.
- **Le titane est un métal léger**
Avec environ 4,5 g/cm³, le titane est 40 % plus léger que l'acier et 50 % plus léger que le cuivre, de sorte que des structures plus légères et des sous-structures plus simples sont nécessaires.
- **Dilatation thermique minimale**
Le coefficient de dilatation du titane est environ la moitié de celui de l'acier et du cuivre et environ un tiers de celui de l'aluminium. Le titane est donc bien adapté en combinaison avec le verre et le béton.
- **Excellentes qualités esthétiques**
Le titane a une excellente finition de surface et une couleur argent atténuée. L'oxydation anodique de la surface permet de produire de nombreuses couleurs et une excellente réflexion des couleurs (jeu de couleurs).
- **Respectueux de l'environnement et durable**
Le titane est un métal inoffensif, compatible avec l'environnement, extrêmement robuste et très durable. Il conserve également sa couleur d'origine pendant des décennies.
- **Possibilité de traitement**
Les tôles de titane architecturales peuvent être traitées avec les mêmes outils et machines que pour les tôles en acier inoxydable ; le soudage est également possible.



Kyushu National Museum,
Fukuoka, Japan / Kiyonori Kikutake



Hotel Marqués de Riscal,
Elciego, Spain / Frank O. Gehry



M6B2 Tower of Biodiversity,
Paris, France / Edouard François



Northern Lights Cathedral, Alta,
Norway / Schmidt Hammer Lassen
Architects & Kolbjörn Jenssen



Showa Hall, Tokyo,
Japan / Kikutake Architects

Gamme de produits

Structure de la surface mate laminée (TranTixxii™ - Roll Dull Finish)

Tôles sur bobines: Épaisseurs de 0.3mm à 2.0mm
Largeurs jusqu'à max. 1219mm

Tôles en panneaux: Épaisseurs de 0.3mm à 2.0mm, Largeurs jusqu'à
max. 1219mm, Longueur jusqu'à max. 2400mm



ROLL DULL FINISH

Structure de la surface sablée (TranTixxii™ - Blasting Finish)

Tôles sur bobines: Épaisseurs de 0.3mm à 1.2mm
Largeurs jusqu'à max. 1000mm

Tôles en panneaux: Épaisseurs de 0.3mm à 2.0mm, Largeurs jusqu'à
max. 1219mm, Longueur jusqu'à max. 2400mm



BLASTING FINISH

Surfaces colorées (TranTixxii™ - Anodized Color Finish)

Tôles sur bobines: Épaisseurs de 0.3mm à 1.0mm
Largeurs jusqu'à max. 650mm

Tôles en panneaux: Épaisseurs de 0.3mm à 2.0mm, Largeurs jusqu'à
max. 1100mm, Longueur jusqu'à max. 2400mm



COLOR FINISH

Des surfaces en or (TranTixxii™ - IP Gold Titanium)

Tôles en panneaux: Épaisseurs de 0.3mm à 1.5mm
Largeurs jusqu'à max. 1219mm, Longueur jusqu'à
max. 3100mm



IP GOLD TITANIUM

Surfaces structurées en cristal (TranTixxii™ - Hyperbeta Titanium)

Tôles en panneaux: Épaisseurs de 0.4mm à 1.0mm
Largeurs jusqu'à max. 600mm, Longueur jusqu'à
max. 1200mm



HYPERBETA TITANIUM

Des exemples de brochures avec les structures de surface et les couleurs sont disponibles sur demande.

Le prix plus élevé du titane par rapport à d'autres matériaux se rentabilise à long terme par les faibles coûts d'entretien. Après environ 20 ans d'utilisation, les matériaux en titane présentent le meilleur rapport qualité-prix.