

TITANIO IN ARCHITETTURA

Il titanio non è utilizzato solo nella costruzione di aerei e nella tecnologia medica, ma come materiale di alta qualità e rispettoso dell'ambiente ha trovato la sua strada anche nei progetti architettonici già negli anni Settanta. Inizialmente il titanio è stato utilizzato per musei e templi, ma oggi il materiale è utilizzato per superfici come facciate e tetti di stadi, aeroporti, hotel ed edilizia residenziale in generale. L'attenzione non è solo sulle eccellenti proprietà di corrosione, ma anche sulle eccellenti caratteristiche di progettazione del materiale.

Per facciate, tetti, soffitti e rivestimenti interni

Proprietà di base del titanio puro come materiale da costruzione:

- **Eccellente resistenza alla corrosione**
Corrosione praticamente inesistente per decenni, nessuna cricatura da tensocorrosione, nessuna corrosione interstiziale, nessuna vaiolatura; il titanio è più resistente del rame e dell'acciaio inossidabile.
- **Il titanio è un metallo leggero**
Con circa 4,5 g/cm³ di titanio è il 40% più leggero dell'acciaio e il 50% più leggero del rame, quindi sono necessarie strutture più leggere e sottostrutture più semplici.
- **Dilatazione termica minima**
Il coefficiente di espansione del titanio è circa la metà di quello dell'acciaio e del rame e circa un terzo dell'alluminio. Pertanto, il titanio si adatta bene in combinazione con il vetro e il cemento.
- **Eccellenti qualità estetiche**
Il titanio ha un'eccellente finitura superficiale e un colore argento tenue. Dall'ossidazione anodica della superficie si possono produrre molti colori e un'eccellente riflessione del colore (gioco di colori).
- **Rispettoso dell'ambiente e sostenibile**
Il titanio è un metallo innocuo, è compatibile con l'ambiente, è estremamente robusto e molto resistente. Inoltre, mantiene il suo colore originale per decenni.
- **Processabilità**
Le lamiere in titanio per uso architettonico possono essere lavorate con gli stessi utensili e macchinari utilizzati per le lamiere in acciaio inossidabile; è possibile anche la saldatura.



Kyushu National Museum,
Fukuoka, Japan / Kiyonori Kikutake



Hotel Marqués de Riscal,
Elciego, Spain / Frank O. Gehry



M6B2 Tower of Biodiversity,
Paris, France / Edouard François



Northern Lights Cathedral, Alta,
Norway / Schmidt Hammer Lassen
Architects & Kolbjörn Jenssen



Showa Hall, Tokyo,
Japan / Kikutake Architects

Gamma di prodotti

Struttura superficiale opaca arrotolata (TranTixxii™ - Roll Dull Finish)

Lamiera su bobine: Spessori di 0.3mm a 2.0mm

Larghezze fino a max. 1219mm

Lamiera in pannelli: Dicken von 0.3mm a 2.0mm, Larghezze fino a max. 1219mm, Lunghezza fino a max. 2400mm



ROLL DULL FINISH

Struttura superficiale sabbiata (TranTixxii™ - Blasting Finish)

Lamiera su bobine: Spessori di 0.3mm a 1.2mm

Larghezze fino a max. 1000mm

Lamiera in pannelli: Spessori di 0.3mm a 2.0mm, Larghezze fino a max. 1219mm, Lunghezza fino a max. 2400mm



BLASTING FINISH

Superfici colorate (TranTixxii™ - Anodized Color Finish)

Lamiera su bobine: Spessori di 0.3mm a 1.0mm

Larghezze fino a max. 650mm

Lamiera in pannelli: Spessori di 0.3mm a 2.0mm, Larghezze fino a max. 1100mm, Lunghezza fino a max. 2400mm



COLOR FINISH

Superfici in oro (TranTixxii™ - IP Gold Titanium)

Lamiera in pannelli: Spessori di 0.3mm a 1.5mm

Larghezze fino a max. 1219mm, Lunghezza fino a max. 3100mm



IP GOLD TITANIUM

Superfici strutturate in cristallo (TranTixxii™ - Hyperbeta Titanium)

Lamiera in pannelli: Spessori di 0.4mm a 1.0mm

Larghezze fino a max. 600mm, Lunghezza fino a max. 1200mm



HYPERBETA TITANIUM

Opuscoli campione con strutture di superficie e colori sono disponibili su richiesta.

Il prezzo più alto del titanio rispetto ad altri materiali ripaga a lungo termine dei bassi costi di manutenzione. Dopo circa 20 anni di utilizzo, i materiali in titanio hanno il miglior rapporto qualità-prezzo.