

NEWSLETTER – Bleche und Rundstangen

Dünnbleche Ti6Al4V ELI

Die Verwendung von Titan als chirurgisches Implantatmaterial begann bereits vor über 80 Jahren. Damals wurden erste Implantate für einen Oberschenkelknochen für eine Katze entworfen und getestet. Die exzellente Biokompatibilität von Titan zusammen mit der günstigen Dichte und der hervorragenden Festigkeit sind bis heute unabdingbare Eigenschaften für den Einsatz in der Chirurgie.

Signer Titanium unterhält das **weltweit grösste Lager an dünnen Titanblechen** für die Herstellung von Platten und Profilen für die Fixation und Rekonstruktion von Knochenfrakturen. Folgende Qualitäten und Blechdicken sind verfügbar:

Ti6Al4V ELI (Grade 23) nach ASTM F136 und ISO 5832-3 (Implantatqualität)

Blechdicken: 1.02 mm
1.50 mm
1.60 mm
2.00 mm
2.54 mm
3.17 mm



Die Bleche können wir nach Kundenwunsch mittels Wasserstrahlschneiden auf die gewünschte Grösse konfektionieren. Kontaktieren Sie uns für weitere Auskünfte.

Rundstangen aus Ti6Al4V ELI, CoCr und Medizinstahl

Signer Titanium bewirtschaftet ein umfassendes Lager von Rundstangen aus Ti6Al4V ELI im Durchmesserbereich von **1.5 mm bis 50 mm**. Die Rundstangen werden von der Firma Carpenter / Dynamet hergestellt, sind sehr präzise und äusserst verzugsarm, was sich positiv auf die vollautomatisierte Fertigung auswirkt. Die kürzlich realisierte Investition in Rundschleifanlagen bei Carpenter / Dynamet erlaubt es neu, verschiedene Metalllegierungen und kleine Durchmesser von **1.5 mm bis 5 mm in den Qualitäten h7 und h6** herzustellen.

Special Offer

Wir haben zurzeit folgendes Produkt an Lager, welches bei Interesse bei uns bezogen werden kann.
Rundstangen **Titanlegierung Ti6Al7Nb, Durchmesser 50 mm -0/+0.4mm**
Zustand: gegläht, Spezifikationen: ASTM F 1295, ISO 5832-11

Kontaktieren Sie uns unter: info@signer-titanium.com oder telefonisch unter: +41 44 716 12 60.