

NEWSLETTER – Tôles et barres rondes

Tôles minces Ti6Al4V ELI

L'utilisation du titane comme matériau pour les implants chirurgicaux a débuté il y a plus de 80 ans. À l'époque, les premiers implants ont été conçus et testés pour un os du fémur d'un chat. L'excellente biocompatibilité du titane, ainsi que sa densité favorable et sa résistance exceptionnelle, sont encore aujourd'hui des propriétés indispensables à son utilisation en chirurgie.

Signer Titanium maintient **le plus grand stock au monde de fines tôles de titane** pour la fabrication de plaques et de profils pour la fixation et la reconstruction de fractures osseuses. Les qualités et les épaisseurs de tôles suivantes sont disponibles :

Ti6Al4V ELI (Grade 23) selon ASTM F136 et ISO 5832-3 (qualité d'implant)

Épaisseur: 1.02 mm
 1.50 mm
 1.60 mm
 2.00 mm
 2.54 mm
 3.17 mm



Nous pouvons adapter les tôles à la taille souhaitée par découpe au jet d'eau.
Contactez-nous pour plus d'informations.

Barres rondes en Ti6Al4V ELI, CoCr et acier medical

Signer Titanium maintient un stock complet de barres rondes en Ti6Al4V ELI d'un diamètre compris entre **1.5 et 50 mm**. Les barres rondes fabriquées par Carpenter / Dynamet, sont très précises et présentent une distorsion extrêmement faible, ce qui a un effet positif sur la production entièrement automatisée. L'investissement récemment réalisé dans des équipements de rectification cylindrique chez Carpenter / Dynamet permet désormais de produire différents alliages métalliques et de petits **diamètres de 1.5 mm à 5 mm dans les qualités h7 et h6**.

Offre spéciale

Nous avons actuellement en stock le produit suivant, qui peut être obtenu auprès de nous.

Barres rondes en alliage de titane Ti6Al7Nb, diamètre 50 mm -0/+0,4mm

Etat: recuit, spécifications : ASTM F 1295, ISO 5832-11

Veillez nous contacter à l'adresse: info@signer-titanium.com ou par téléphone au +41 44 716 12 60.